

## Die Benedict Qualitätsphilosophie

Als Familienunternehmer stehen wir persönlich dafür ein, dass unsere Kunden erstklassige und einwandfreie Lösungen erhalten. Wir sind erst zufrieden, wenn unsere Auftraggeber es sind. Selbstverständlich sind wir nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert. Alle Maschinen und Bearbeitungszentren werden regelmäßig gewartet sowie geometrisch kontrolliert. Damit gewährleisten wir eine Fertigungsgenauigkeit immer auf dem höchsten Niveau. Die Geschäftsleitung und unser Qualitätsexperte überwachen sämtliche Fertigungsschritte und garantieren die Genauigkeit aller Leistungen.



## Referenzen

Die Benedict Systemfertigung GmbH arbeitet für langjährige Auftraggeber aus der Vakuum-, Pharma-, Chemie- und Elektroindustrie, dem Pressen-, Betriebsmittel-, Sondermaschinen- und Verpackungsmaschinenbau. Zu einigen Kunden bestehen bereits seit Jahrzehnten sehr gute Geschäftsbeziehungen.

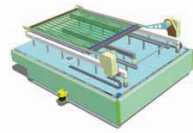


Auszug aus unseren Referenzen

## BUSINESS CASE

### Erfolgsgeschichte GEA Lyophil GmbH

Seit über 30 Jahren fertigt die Benedict Systemfertigung GmbH Einzelteile und Baugruppen für die Gefrier Trocknungsanlagen von GEA Lyophil. Der Hersteller aus Hürth bei Köln liefert weltweit Anlagen zur Gefrier Trocknung pharmazeutischer Produkte. Bestandteil dieser Anlagen sind automatische Be- und Entladesysteme (ALUS™) zur Handhabung der Medizingefäße außerhalb des Gefrier Trocknungsprozesses.



Baugruppe „Transfer Cart“: Schweißgestell aus Edelstahlrohren, Einzelteile gefräst aus Edelstahl und Verkleidungsblechen.

Wir sind einer der Hauptlieferanten für Einzelteile und Baugruppen des automatischen Be- und Entladesystems (ALUS™). Unsere fachkundigen Mitarbeiter fräsen Einzelteile aus Edelstahl, montieren Baugruppen und übernehmen das Projektmanagement. Dabei erfüllen sie die speziellen Anforderungen für Anlagen in der Medizinproduktion: Alle Teile sind aus Edelstahl oder speziellem Kunststoff gefertigt, die Oberflächen sind poliert, damit keine Schmutzpartikel auf den ALUS™ anhaften (Ra=0,8 µm).

#### Systemfertigung und Projektmanagement

Die aufwendigen Baugruppen aus Edelstahl werden geschweißt und montiert. Frästeile fertigen wir in unserem leistungsfähigen CNC-Maschinenpark. Drehteile und Bleche liefern Partner. Die Spezialisten der Benedict Systemfertigung GmbH vernetzen alle Fertigungstechnologien, koordinieren Einkauf von Normteilen und externen Dienstleistungen – inklusive punktgenauer Lieferung.

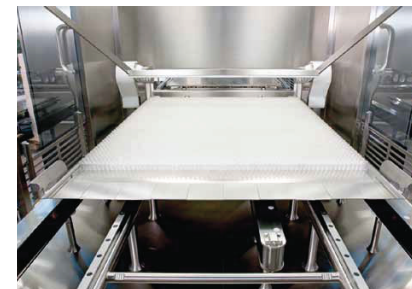
#### Vorteil für GEA:

Schnelle Reaktionsmöglichkeiten bei konstruktionsbedingten Modifikationen im Einzelfall.



„Mit der Benedict Systemfertigung GmbH zu arbeiten, ist für mich sehr produktiv und beinhaltet eine angenehme und effektive Zusammenarbeit. Kompetente Beratung, effektives Projektmanagement, schnelle Reaktion und eine ideale Kombination von Zerspanungstechnik und Montage. Dies sind wesentliche Punkte für mich, um uns auch weiterhin für Benedict Systemfertigung GmbH zu entscheiden.“

R. S., Produktionsplaner bei GEA Lyophil.



Die „Tischplatte“ nimmt tausende Medikamentenfläschchen auf. So gelangen sie in oder aus dem Gefrier Trockner. Dabei ist die Baugruppe „Transfer Cart“ die zentrale Komponente beim Entladen und dem Transport zum nächsten Prozessschritt.